

◆ 仕上げ実習 1班 17~21日、2班 10~14日



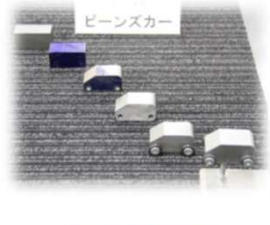
訓練生が入学後初めて学園で行う実習が仕上げ実習です。モノづくりに必要な技能をはじめ作業安全や5Sの大切さも同時に学んでいきます。



ケガキ作業

弓のご切断作業

■ T・F君
やすり作業は力の加減や集中力が
必要で大変でしたが、完成させた
時の達成感が大きかったです。



ビーンズカー



電気ドリル穴あけ作業



■ M・W君
繊細さを求められることもあり、苦勞
しましたが、手加工で仕上げ作業して
いくうちに、ものづくりの精神に通じ
ていることを学ぶことができました。



センタポンチ作業



卓上ボール盤穴あけ作業

◆ 24日(月) 電気基礎実習 2班 24日~28日

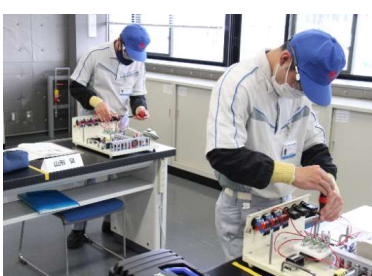
電気基礎実習は、電気理論や各電気機器の役割を学んだ後、電線の被覆剥き、端子の圧着、機器への配線までを行います。次にテスタを使用して抵抗・電圧測定も正しくできるように繰り返し訓練します。また、はんだ付けやプリントボードを使用した電子回路の作成も行い、電気だけではなく、電子分野も学びます。



指導員の説明をよく聞いて作業しますが、初めのうちはプリント基板のはんだ付けに苦勞しました。



実習後半になると集中力が高まり、間違わずに電気機器へ配線作業を行うことができました。



◆ 学科(TPS・自動車製造)

1班 10~14日、2班 17~21日

TPSではトヨタ生産方式の目指すもの、2本の柱などを学びレゴを使い標準作業と改善を実践的に学びます。また、実際に組立工程に行き現地現物で作業観察して標準作業組合せ票、標準作業票の作成を行い、改善アイテムの立案や予想効果などを模造紙にまとめて発表を行います。



■ M・F君
標準作業の大切さや改善を学んだり、
実際に生産現場へ行き現地現物で
TPSを学ぶことができました。今後の
改善活動に活かしていけるように
頑張ります。

動きが速い工程員の作業観察は大変でした

◆ 29日(土) セツ森登山



当日は2グループに分かれて「密集」「密接」せずに感染防止を徹底し、心身リフレッシュを目的に健康第一で7つの山のうち遂倉山、鎌倉山、笹倉山の三つの山を登り切り完登しました。



当日は天気に恵まれ、山頂から自分達の住んでいる町並みだけでなく、太平洋までもが一望でき、疲れも吹き飛びました！新緑に囲まれて清々しい気持ちになり、絶好の登山日和でした。