

## ◆ 中間報告会 10月4日(火)

中間報告会は前期の成果報告と後期に向けての決意を濱口学園長と加藤部長に報告します。TPS教育実習の報告とウォーキングラリーの取り組みをQCストーリーでまとめて報告をしました。



団体規律訓練では【心をひとつに仲間を感じる】自分たちの思いを伝える報告となりました。



## ◆ モータ制御実習 1班 4～8日 2班 11～15日

工場の搬送装置やロボットに多く使われているモータの仕組みを学び、有接点回路→インバータ制御→サーボ制御と、実際に結線し運転させ、制御方法だけでなく、計測器で電流波形を計測して、特性も学びます。



間違わないように慎重にモータ結線作業をします。



■ T・Y 君  
今までの実習よりレベルが高くなりインバータ制御では設定を変更し差を比較します。理解するのが難しかったです。配属後に活かせるようにしっかり復習します。



## ◆ PLC 回路作成実習 1班 11～15日 2班 4～8日



回路設計には四苦八苦しながらも、苦手克服のためみんな真剣に取り組みました。



■ T・M 君  
電気基礎や有接点制御を学んだ知識を応用して動作回路を作成しましたが苦戦しました。訓練生同士でアドバイスをしながら理解を深めていきました。

## ◆ CO2 半自動溶接実習 2班 18～22日 1班 25～29日

CO2半自動溶接では、材料板厚に対しての電流、電圧の調整をしながら各溶接方法を繰り返し練習して、課題の三角工具立てを製作します。



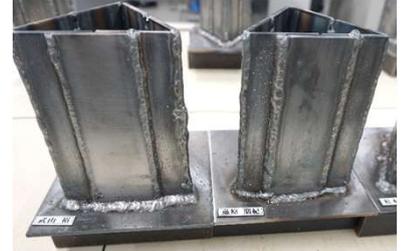
上手く溶接できるように指導員の説明をよく聞いてから溶接作業も間近で観察します。



指導員が1人1人の作業を観察、品質の良い三角工具立てとなるようにアドバイスをしてくれます。



■ T・F 君  
CO2溶接は被覆アーク溶接と比べて溶接進行方向が異なり、慣れるまで苦戦しました。繰り返し練習して上達できたので製品が完成した時は嬉しかったです。



## ◆ TPS推進部 SSC講座 1班 16～20日 1班 23～27日 (手前は、他部署の講師)

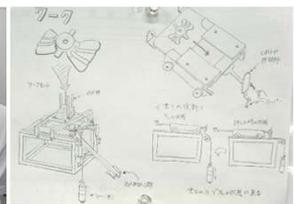
TPS推進部の協力により実現したこの教育では、現在のTMEJのものづくりを**現物**で学びます。実習では実際に稼働している切り出し装置のからくり改善活動のまさに“今”を学ぶことができました。



からくり改善の極意を丁寧にわかりやすく説明して頂きました。



■ R・K 君  
あらゆる知恵が詰まった【からくり】を実際に触れることが出来てとても興味が湧きました。



苦勞して作成したポッチ絵