

## ◆ 技能照査 実技試験 1班 9日(金) 2班 16日(金)

技能照査は、職業能力開発促進法第21条の規定に基づき行われる公的な試験であり、訓練生にとっては卒業試験。合格すると県知事より職業訓練校を卒業した証明の技能照査合格証書が交付され「技能士補」の称号が与えられます。



## ◆ ものづくり革新統括部 AI推進G AI教育 1班 16日(金) 2班 9日(金)

講師 Tさん Kさん

ものづくり革新統括部に協力してもらい、実際の工場でのAI活用事例等を紹介してもらいました。Mロボットプログラミングでは障害物に当たらないように走行させる課題を通してAIを身近に感じる事が出来ました。



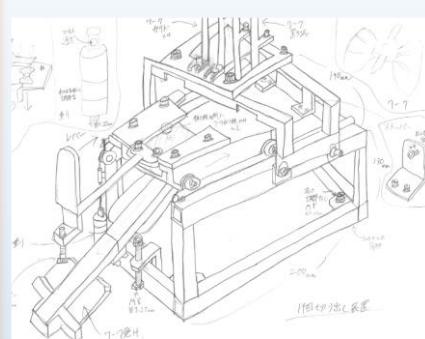
## ◆ TPS推進部 SSC講座 1班 14~15日 2班 7~8日

講師 Kさん Aさん(4期卒) Hさん (大衡工場車体部ボデー課より留学中)

TPS推進部SSC推進Grが製作した実際のからくり装置(現物)で現在のTMEJの【ものづくり】を教わります。ポンチ絵に描き上げる難しさや、からくり装置の仕組みを知れば知るほど知恵と工夫の凄さを実感しました。



ワーク切出し装置の仕組みを考えながら組付け完成させることが出来るか?



書き上げたポンチ絵



■K・M  
からくり装置の組付けでは、とても苦労しましたが、誰かの作業を楽にすることは素晴らしいことだと思います。ポンチ絵も頭の中のイメージを絵にすることが難しかったです。

## ◆ 北駐車場の駐車ルール指導 / 自転車通勤開始 7日(水)~

自転車通勤が始まりました。自分の車で安心・安全に出勤できるように初めの3日間は学園指導員が学園生の車を追走して出発前の心得や通勤経路の運転アドバイスをします。学園生には自信をつけてもらい、安全に通勤できるように取り組んでいます。



指導のポイント  
急のつく操作はやめましょう!  
(急ハンドル、急ブレーキ、急発進、急加速)

冷え込んだ朝のガラスの霜取り除きに時間が掛かることなど、運転以外のことも指導しています。

## ◆ 現場保全実習 1月17日(土) 8:00 ~ 17:00

## イベント特別号No.1

昨年から大衡工場 工務部設備課の方々に協力して頂き、13期生も【現場保全実習】を行いました。これは学園生が現場環境に近い状況で保全作業や故障調査を肌で体験し、教育現場と生産現場のギャップを少しでも減らす事を目的としています。  
大衡工場 工務部設備課 第2ボデー設備係と塗装化成設備係の学園卒業生の先輩が自身の体験談を交えながら、指導して頂きました。

### 塗装化成設備係の皆さん



T工長 W組長 S組長 Hさん H先輩 (12期卒)

**トラブルシューティング**  
(装置に不具合を仕込み、時間内に調査復旧させる)

### ボデー設備係の皆さん



A工長 K組長 I先輩 A先輩 (10期卒) K先輩 (11期卒) T先輩 (12期卒)

**定量保全(清掃・増締め・交換・調整・給油)**

A班	R・O		T・K		T・S		K・T	
B班	S・T		Y・T		K・M		Y・Y	
C班	R・K		S・O		A・O		Y・I	
D班	R・I		Y・S		J・T		K・H	

7時40分	7時50分	10時	12時	13時	15時	17時
学園出発	朝会	換機・K・V・T・説明	片付け	換機・K・V・T・説明	片付け	学園出発
		定量保全 A班 B班	休憩	定量保全 A班 B班	休憩	定量保全 C班 D班
		換機・K・V・T・説明	片付け	換機・K・V・T・説明	片付け	学園出発
		成形成機1号機 トラシュー C班	休憩	成形成機1号機 トラシュー C班	休憩	成形成機1号機 トラシュー A班
		成形成機2号機 トラシュー D班		成形成機2号機 トラシュー D班		成形成機2号機 トラシュー B班

16名が4班に分かれて午前と午後入れ替え、それぞれ体験実習する

## 化成設備係 (トラブルシューティング: 装置に不具合を仕込み、時間内に調査復旧させる)



休日工事の全体朝礼から参加、安全の意識を高める



作業の進め方や安全についての説明



1年先輩のHくんから工程・設備や異常内容の説明



まずは今まで勉強した知識をもとに自力で調査します

調査に時間をかけすぎだ。



回路モニタ調査にて不具合を見つけます



現場と同じようにデカピラに時系列を記入



アドバイスしてもらうこともありました



正しい調査方法と反省点など指導していただく

## ボデー設備係 (定量保全作業: 清掃・増締め・交換・調整・給油)



定量保全作業の重要性などを説明



安全に作業をする為、手順を再確認する



清掃・増締め作業では近接スイッチの交換も学びました



「清掃は点検なり」の教えを学ぶ



お世話になったK組長



可搬重量の大きいロボットを慎重に操作



軸から出てきたグリスをウエスで拭き取る



鉄粉濃度の測定を教えてください



ありがとうございました!

## ◆ 卒業研究課題 活動開始 1月19日(月)~2月20日(金)

## イベント特別号No.2

本年度のテーマは、「人にやさしい工程づくり(からくり改善)」、「シエンタ通電チェッカーの内製化」、「先進技術AIエルゴ評価、顔認証」の3テーマ。1年間学んできたことを実践すべく課題に挑戦しています。  
活動は、各作業毎の4RKY、安全巡視活動、電話帳を使つての作業進捗管理など、現場と同じ感覚で作業できるように工夫をしながら進めています。2/25(水)役員報告会、2/27(金)全社改善共有会に向けて仕上げていきます。

### 今年度の卒業研究のキーワード

「東北をもっと元気に」自ら行動する



#### 会社方針、重点実施事項

#### 0) 余力をつくりだす

■ 誰かを楽にするために

- 1) 基盤固め
- 2) 全員活躍
- 3) 一貫通貫のものづくり
- 4) 未来に向けて行動する

■ 自分達でTMEJらしい新たなものづくりを考え、形にしていく



2月27日(金)  
全社改善共有会  
をお楽しみに!

## 安全第一!

### ■S・T 全体総括リーダー

統括として、安全を最優先に活動を進めます。各班のリーダーと連携を取って、13期生全員が一丸となり、全力を尽くして目標達成できるように頑張ります!これまで学んできたことを最大限に発揮して最高の報告が出来るように取り組みます!

ゼロ災害でいこう ヨシ!

### 安全巡視パトロール実施中



#### A班:ポデー課を楽にするために

- ◆ 人にやさしい工程づくり
- 重筋作業を「からくり」で改善する

## 改善する!

#### ◆ 人にやさしい工程づくり

衝)ポデー、サイメンアウター順立て工程 アウター搭載台車入れ替え作業



パレット交換時に台車の押し引き(重筋作業)動作があり、作者者の負担になっている

重筋作業を「からくり」で改善する

#### B班:品質管理部を楽にするために

- ◆ シエンタ通電チェッカーの内製化
- TMEJの強みである「手の内化」に挑戦

## 追求する!

#### ◆ 通電チェッカーの内製化

衝)品質管理部検査課、検査1ライン  
シエンタのパワーアウトレットソケット(コンセント)の通電確認作業で使用している通電テスターを、見易く小さく軽くしたい



1点ものため外注製作費約180千円と高価

→ TMEJの強みである「手の内化」に挑戦

#### C班:組立課を楽にするために

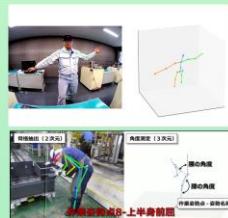
- ◆ 先進技術(AIエルゴ評価、顔認証)
- 未来の「ものづくり」への挑戦

## 挑戦する!

#### ◆ 先進技術(顔認証、AIエルゴ評価)

衝)組立課、テクセン)組立SE室の協力のもと、新しい技術へ挑戦

① AIエルゴノミクス評価



② 顔認証ゲート



### ■R・O A班リーダー

みんなで協力して安全第一で活動します。人にやさしい工程づくりで現場の方々に喜んでもらえる改善となるように取り組んでいきます。

### ■K・H B班リーダー

リーダーとしての確かな指示を出してみんなの協力を得ながら安全に活動を進めていきます。頼れるリーダーと言われるように頑張ります。

### ■J・T C班リーダー

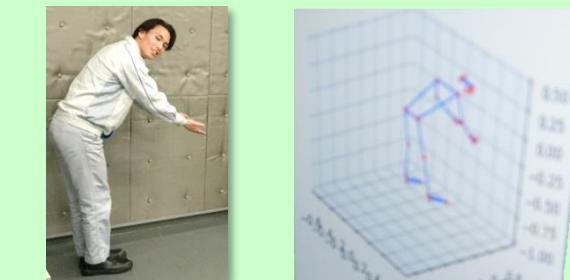
先進技術の内容の理解度を高めながら、リーダーとしてみんなを引っ張っていき、成功に導けるように尽力していきます!



製作技術を学ぶ



検査工程説明



システムを学ぶ