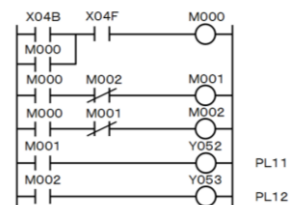


PLC (Programmable Logic Controller)を使った電気制御の基本（原理・配線方法・プログラミング）をシミュレーターを使って学んでいきます。



(1) 次の回路の動作を記入しなさい



制御回路を設計し電気回路図面を作成後、実際に電気配線から動作確認まで行っていきます。



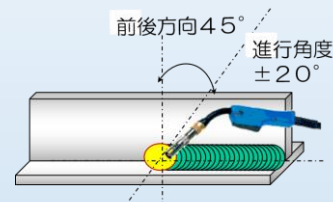
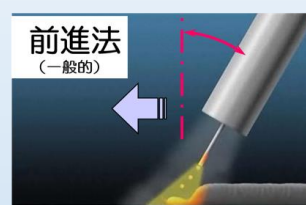
分からない部分は理解するまで指導員がしっかり教えてくれます



C02半自動溶接では、板厚に対しての電流、電圧の調整をしながら各要素溶接方法を練習して、課題の三角工具立てを製作します。
また、その製作手順書も提出します。



上手な人の溶接を観察して技能を磨きます



S学園長とA部長の授業参観



三角工具立て



■ A・M
初めは安定した溶接ができず苦戦しました。
練習を重ねていくうちにトーチの角度が
良くなって上手く溶接できるようになりま
した。また、1作業1片付けを意識し作業
することができました。

クレーンの玉掛作業の特別教育を実施しました。玉掛作業の流れは、まずクレーンに吊るす荷にロープ・スリングなどを安全に掛けることから始まります。バランス良くクレーンのフック中心に荷を吊ります。しっかり安全を確認して合図を出します。細心の注意を払い巻き上げます。



サポートして頂いた 衡)塗装成形部化成課のSさん



フック中心よし！



上昇します！



合図よし！